



MOLDMASTER®

www.yawjet.com



S430AX



S540X



CNC S-SERIES

**HIGH QUALITY SUPER
POLISHING (HQSP) EDM
HQSP 高速光澤放電加工機**



**億曜企業股份有限公司
YIHAWJET ENTERPRISES CO., LTD.**

STANDARD ACCESSORIES 標準配備

- | | | | |
|-------------------|-------------------|----------------------------------|------------------------------------|
| 1. 滅火器 1組 | 5. 工具箱 1組 | 1. Fire extinguisher 1 set | 5. Tools box 1 set |
| 2. 專業電極頭 1組 | 6. 噴油磁座 1組 | 2. Electrode chuck 1 set | 6. Flush magnetic base 1 set |
| 3. 冷卻裝置 1組 | 7. 工作燈 1支 | 3. Cooler 1 set | 7. Work lamp 1 pc |
| 4. 粉末3KG 1組 | 8. 油液過濾網 2個 | 4. Powder 3KG 1 set | 8. Filter 2 pcs |

OPTIONS 選用配備

NA: Not available 不提供 ○: Available 提供

項目 ITEM	型號 MODEL	單位 Unit	S540X	S430AX
Linear scale of 3-axes	三軸光學尺		Heidenhain(1μ), FAGOR(1μ), FUTABA(1μ), Mitutoyo(1u)	
Auto Tooling System	電極夾具系統		3R (MACRO), EROWA (ITS), HIRSCHMAN	
Linear magazine * 線性刀庫 *				
Electrode No.	最大電極數目	pcs	6	4
Max. Weight of Electrode	最大電極承載重量	kg	5	
Max. Total weight of electrode	最大電極承載總重量	kg	15 (幾何對稱 / Geometric symmetry)	
Diameter/length	直徑/長度	mm	65 / 120	
Rotary magazine * 旋轉刀庫 *				
Electrode No.	最大電極數目	pcs	12 / 16 / 20	NA
Max. Weight of electrode	最大電極承載重量	kg	4	NA
Diameter/length	直徑/長度	mm	65 / 120	NA
C-axis C軸				
Structure	結構		Built-in type 內藏式	
Resolution	解析能力	deg	0.001	
Rotation	旋轉速度	rpm	MOLDMASTER (0~14), 3R (0~14), EROWA (0~14)	
Max. Weight of electrode	最大電極承載重量	kg	25	
Max. electrode moment of inertia	最大電極慣性矩	kgcm ²	75	
Dielectric-fluid injection/suction select 介電質油液的噴/吸選擇數			4 / 1	
Programmable flushing nozzle	可程式噴油口		○	
Voltage regulator unit (AVR) * *	穩壓器 (AVR) * *		○	
System interface	操作系統		DOS / WINDOWS (Touch panel)	
Optional discharge circuit	特殊迴路		1. 碳化鎢迴路 2. 大面積迴路 3. 高速石墨迴路 1. Cemented carbide machining circuit 2. Large area circuit 3. High Speed Graphite circuit	

- * Linear and Rotary magazine must use air chuck (3R, EROWA).
- * * When variation of the AC power source is +15% over or -10% under, we recommend using AVR to improve stability.
- * * * The relationship between machining area and surface roughness of HQSP is: 50Ø (Ra 0.15μm), 400cm² (Ra 0.25μm)
- * 為配合線性和旋轉自動刀庫的運作，未購買C軸者，必須購買3R或EROWA自動夾頭
- * * 請用戶調查區域電壓的穩定情況，電壓變動在超過+15%或-10%時，應特別裝設AVR，以提昇電子零件壽命。
- * * * HQSP加工面積和粗糙度關係 50Ø (Ra 0.15μm), 400cm² (Ra 0.25μm)。



總公司 HEAD OFFICE

709031 台南市安南區科技一路10號
No.10, Keji 1st Rd., Annan Dist.,
Tainan City 709031, Taiwan
Tel: 886-6-384-0373 E-mail: yihawjet@ms13.hinet.net
Fax: 886-6-384-0375 http://www.yawjet.com

台北服務處 TAIPEI OFFICE

247035 新北市蘆洲區復興路111~11號5F
5F., No. 111-11, Fuxing Rd., Luzhou Dist.,
New Taipei City 247035, Taiwan
TEL: 886-2-8285-8171 FAX: 886-2-2283-9950

大陸代理服務處

廣東省中山市 TEL: 135-323-39305
江蘇省昆山市 TEL: 132-051-56393