

STANDARD ACCESSORIES 標準配備

- | | | | |
|------------------------|------------------|---------------------------------|----------------------------------|
| 1. 滅火器1組 | 5. 噴油磁座1組 | 1. Fire extinguisher1 set | 5. Flush magnetic base1 set |
| 2. 專業電極頭1組 | 6. 工作燈1支 | 2. Electrode chuck1 set | 6. Work lamp1 pc |
| 3. 光學尺(X.Y.Z三軸)1組 | 7. 油液過濾網2個 | 3. Linear scale1 set | 7. Filter2 pcs |
| 4. 工具箱1組 | | 4. Tools box1 set | |

OPTIONS 選用配備

NA: Not available 不提供 ○: Available 提供

項目 ITEM	型號 MODEL	單位 Unit	S540	S430	S430A	S430C	S320C
Auto Tooling System	電極夾具系統		3R (MACRO), EROWA (ITS)				
Linear magazine * 線性刀庫 *							
Electrode No.	最大電極數目	pcs	6		4		3
Max. Weight of Electrode	最大電極承載重量	kg			5		
Max. Total weight of electrode	最大電極承載總重量	kg	15 (幾何對稱 / Geometric symmetry)				
Diameter/length	直徑/長度	mm	65 / 120				
Rotary magazine * 旋轉刀庫 *							
Electrode No.	最大電極數目	pcs	12 / 16 / 20			NA	
Max. Weight of electrode	最大電極承載重量	kg	4			NA	
Diameter/length	直徑/長度	mm	65 / 120			NA	
C-axis C軸							
Structure	結構		Built-in type 內藏式				
Resolution	解析能力	deg	0.001				
Rotation	旋轉速度	rpm	MOLDMASTER (0~14), 3R (0~14), EROWA (0~14)				
Max. Weight of electrode	最大電極承載重量	kg	25				
Max. electrode moment of inertia	最大電極慣性矩	kgcm ²	75				
Dielectric-fluid injection/suction select	介電質油液的噴/吸選擇數		4 / 1				
Programmable flushing nozzle	可程式噴油口		○				
Dielectric-fluid cooler unit	介電質油液冷卻器		○				
Voltage regulator unit (AVR) **	穩壓器 (AVR) **		○				
Automatic back flushing system	逆洗過濾系統設備		○				
System interface	操作系統		DOS / WINDOWS (Touch panel)				
Optional discharge circuit	特殊迴路		1.鏡面迴路 2.光澤加工迴路 3.碳化鎢迴路 4.大面積迴路 5.高速石墨迴路 1.Mirror polishing machining circuit 2.HQSP circuit 3.Cemented carbide machining circuit 4.Large area circuit 5.High Speed Graphite circuit				
High quality super polishing system (HQSP ***) 高速光澤加工系統			S540S	S430S	S430AS	NA	NA

- *** Linear and Rotary magazine must use air chuck (3R, EROWA).
- *** When variation of the AC power source is +15% over or -10% under, we recommend using AVR to improve stability.
- *** The relationship between machining area and surface roughness of HQSP is: 500 (Ra 0.15µm), 400cm² (Ra 0.25µm)
- ** 為配合線性和旋轉自動刀庫的運作，未購買C軸者，必須購買3R或EROWA自動夾頭
- ** 請用戶調查區域電壓的穩定情況，電壓變動在超過+15%或-10%時，應特別裝設AVR，以提昇電子零件壽命。
- *** HQSP加工面積和粗糙度關係 500 (Ra 0.15µm), 400cm² (Ra 0.25µm)。

MOLDMASTER
億曜企業股份有限公司
YIHAWJET ENTERPRISES CO., LTD.

總公司 HEAD OFFICE

709031台南市安南區科技一路10號
No.10, Keji 1st Rd., Annan Dist.,
Tainan City 709031, Taiwan

Tel: 886-6-384-0373 E-mail: yihawjet@ms13.hinet.net

Fax: 886-6-384-0375 http://www.yawjet.com

台北服務處 TAIPEI OFFICE

247035新北市蘆洲區復興路111~11號5F
5F., No. 111-11, Fuxing Rd., Luzhou Dist.,
New Taipei City 247035, Taiwan
TEL: 886-2-8285-8171 FAX: 886-2-2283-9950

大陸代理服務處

廣東省中山市 TEL: 135-323-39305
江蘇省昆山市 TEL: 132-051-56393

2024/02©Fashion Design 04-22338796



S430A



CNC S-SERIES

HIGH COST-EFFECTIVE EDM

Reliability, efficiency, and performance are qualities that dictate the design of MOLDMASTER EDM.

C型結構放電加工機

可靠，簡易，及性能導向是 MOLDMASTER 放電加工機 的品質標竿

億曜企業股份有限公司
YIHAWJET ENTERPRISES CO., LTD.



